```
REPORT BOMRSO
                    SITE 17
                                  ASSEMBLY PARTS LIST
                                                              REQUESTER AUTO GEN
NCR CORPORATION * E-M AUGSBURG
                                         NCR
                                                        PROPRIETARY *
TITLE: HARNESS-AC WIRING
                                       CLASS: 6441
DRAWING NO:
                             REQUESTED REV:
PART LIST NO: 017-0006752
                             REV: B ENGR. RELEASE NO: 1733198
ITEM REQD SIZE PART NUMBER
                              PART DESCRIPTION
                                                            ER NO.
                                                                     REMARKS
001 0163 A 006-5830020
                              WIRE-INSULATED (AWG 20)
                                MASS IN CM
 002 0025
           A 067-8900924
                              TUBING-HEAT SHRINK
                                MASS IN MM
 003 0002
           A 906-6733958
                              TERMINAL-WIRE (CR) (AWG 18-14)
 004 0005
           A 607-8900911
                              TUBING-HEAT SHRINK
                                                            1733198 ADDED
                                MASS IN CM
005 0001
           A 008-0047043
                              SPARK-SUPPRESSOR
006 0001
           A 008-0042105
                              CAPACITOR-PLASTIC 5.22UF
007 0081
           A 006-6020478
                              RESISTOR 1MOHM 1/4w 5%
008 0001
           A 008-0047045
                              FILTER-LINE
009 0005
           A 806-3002011
                              STRAP-TIE
010 0014
           A 006-5830077
                              WIRE-INSULATED
                               MASS IN CM
011 0001
           A 008-0016062
                              TERMINAL-WIRE (AWG 23-15)
012 0047
           A 566-4785657
                              TUBING-INSULATING
                               MASS IN CM
013 0002
           A 006-1080954
                              TERMINAL-WIRE (AWG 22-18)
```

* END OF REPORT * *

017-0006752B Page 1/2

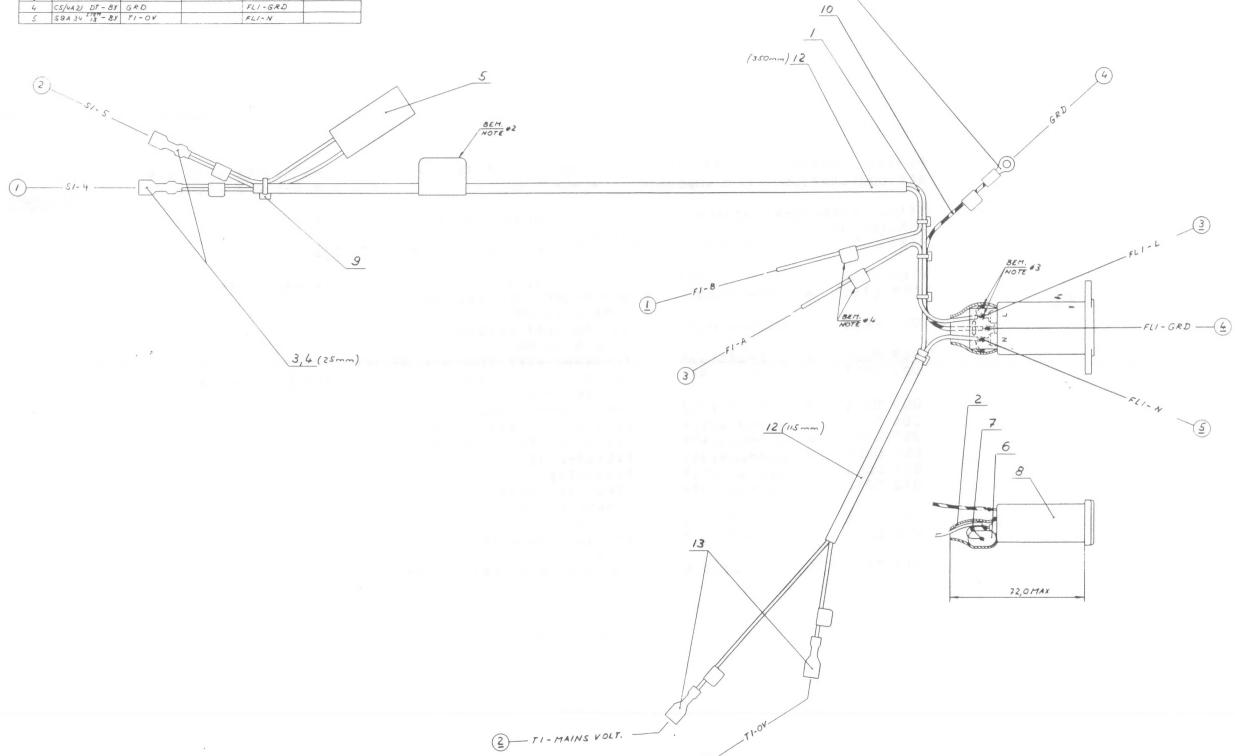
31-23-81 PAGE

© NGR 1981

* *



DRAHT NR WIRE NO		ANFANG START		ENDE FINISH	
	CODED WIRE NO	ANSCHLUSSPUNKT TERMINAL	ISOLIERSCHLAUCH TUBING	ANSCHLUSSPUNKT TERMINAL	ISOLIERSCHLAUCH TUBING
	S9A 81 CR-85	51-4	N9E 0-14	F1-8	
		SPARK - SUPPRESSOR POS. 5			
2	59A 115 CR - 175	\$1-5	N3E 0-14	TI - MAINS V	OLT.
3	59A 24 BY-BY	FI-A		FLI-L	
4	C5/4A21 DT - BY	GRD		FLI-GRD	
5	59A 34 13 - BY	T1-0V		FLI-N	



© NER 1981

STUCKZ Regd

GEBRAUCHT FUR Next Assembly

#4: KENNZEICHNUNG MITTELS LABEL NACH ANGEGEBENER ZIELBEZEICHNUNG IDENTIFICATION BY LABELS AS PER THE SPECIFIED TARGET DESIGNATIONS

#3: 0 = WEICHGELÖTET (Sx)

-SOLDERED (Sx)

#2: KABELBAUM MIT TEILNUMMER UND INDEX KENNZEICHNEI TAG HARNESS NITH DRAWING NUMBER AND LATEST REVI

WI: SCHEMATIC 017-0006170 017-0007331

N.		
ISION		

OUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01				ANDERLINGEN; Changes: Dissa Zeathnung et unar gestilges Easteller und unbaterrestillet in ger Easteller und unbaterrestillet in ger en de proprie of fix
TOL WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified:			WERKSTOFF, Meteral:	asheed. Sie derf nur mit underer HCR Corporation and all
OBERPLOUAL: / WINKEL .	mm	INCH		Gandhimgurig logest other on Dritte [81) A-SSE - Chann
Surface Finish: V Angles =	1	1		ACASOE, CHARLE
MASSTOL mm NENHMASS; XX		1	OBERPLÄCHENBEHANDLG; Cooling:	N. S.
Dimensional Tolerances: XXX	-	1		GEZ., DNA.:
UNBEMASSTE ECKEN INNEN MAIL			VERBINDUNGSART; Joining:	GEPRI, CHIE.
Corner Radii AUSSEN MAX.	4	,	4	HONETR; Decigner: HARMES_AG, WIRING
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN	()	(WHITE WALLS: Heat Treet:	GES; Applé:
FASE OD. RADIUS MALL Breek Sharp Edges	()	('	The Company of the Co	NORWIGEPR: Appd: BLATT: 2 VON: 2
BETWEEN HANDEN HANDOMATET.	-		HARTE: Hardness:	ERRSETZT DURCH; Suped. by: MAGGGTAB: /:/ 0 / 7 - 0 0 0 6 7 5 2
Hele Debur Depth.:		('		ERBATZ FUR: Supermotes: 0/F - 00066 88 A 0086: -